

機械加工・集成技術

- ・鍛造品を板金化し、NCラインによる高品質加工。
汎用機に独自設計の治具をセットしての高品質加工が得意。
- ・ロボット溶接による集成を行ない、合理化されたラインによる製品組立。
治具に工夫を凝らし、低コストを実現。

▶ 中間ジョイント加工

NC 旋盤ラインによる機械加工

ベアリング圧入、カシメ



鍛造品から板金へ。
プレス成形から機械加工まで、社内技術で立ち上げ。

組付けも自動機で。
中間ジョイントのパイプ一体成形技術を開発中。

▶ 部品組立

A T シフトレバー 部品点数 85



労働集約的な組立作業も、できるだけ合理化。
『お客さまに信頼されるもの創り』を心がけています。