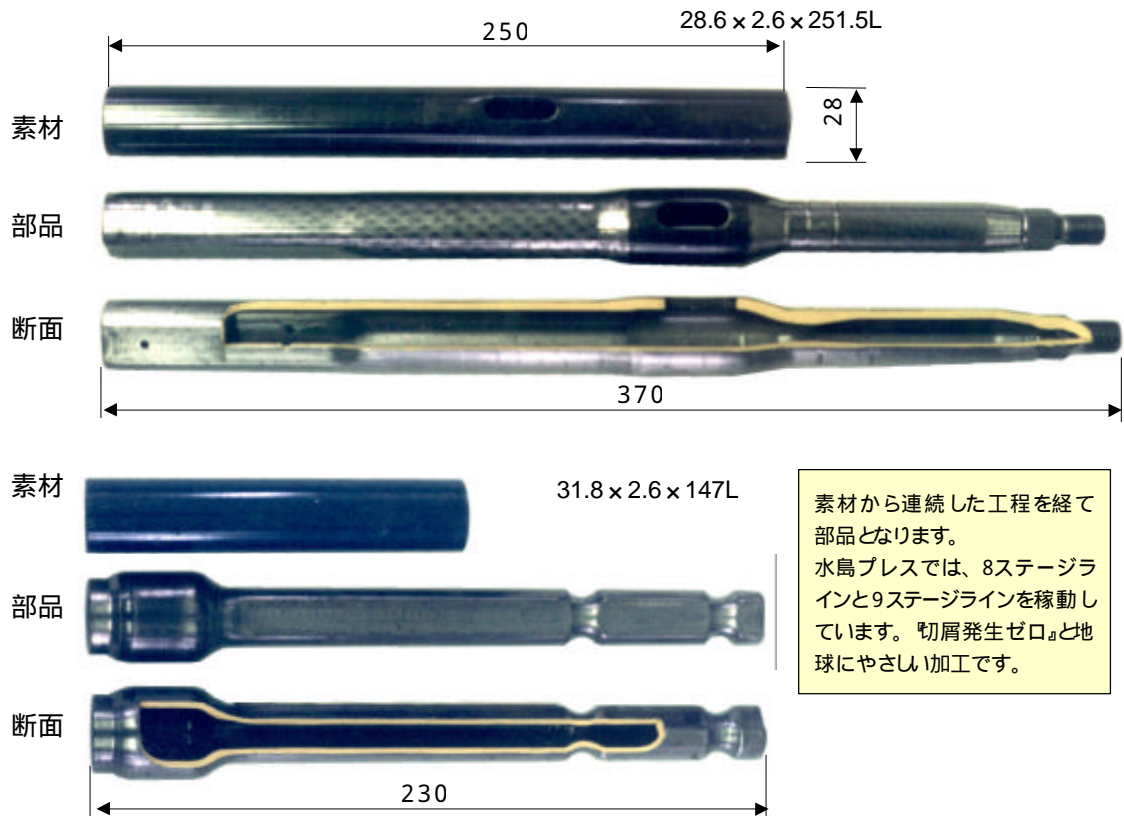


パイプ成形加工技術

重量軽減、剛性アップ、工数低減等 中空材の特徴を有効に製品化。
パイプ径 50、長さ600mmまでの成形が得意。

▶ スウェージ加工

加工硬化による強度アップ、切屑発生ゼロ



可変断面による最適設計部品



▶ 絞り拵げ加工

ステアリングコラム



絞り 拵げ スピニング
潰し ベアリング圧入 カシメ
と自社製作設備で自動化。

スプラインシャフト



中実異形材からパイプによる軽量化。切屑ゼロ。