

プレス加工技術

車種に応じた部品をニーズに合わせて生産するために、設計・製作部門を有し金型は100%内製。
主に、1.6mm ~ 6.5mmの厚板部品の加工が得意。

▶ ファインブランキング加工

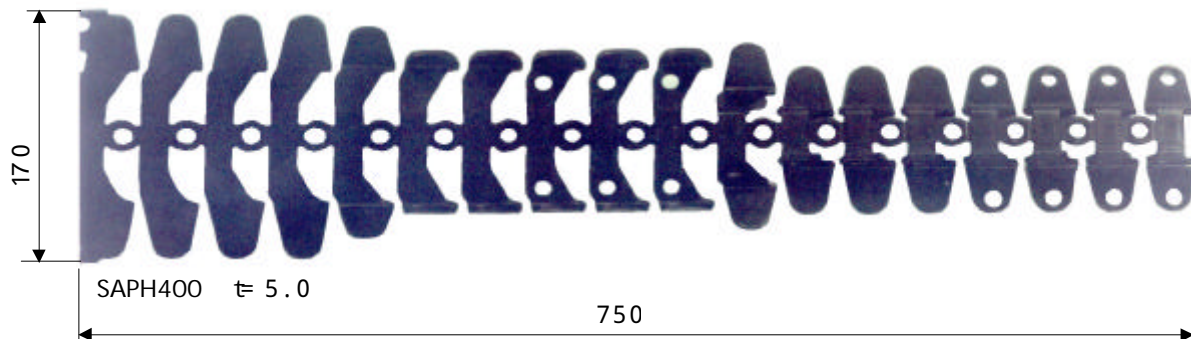
FB プレス：FB - 250 1台
森鉄工(株)

能 力：250ト
材 料 幅：40~250mm
板 厚：0.5~9mm
送り長さ：20~150mm
送り精度：0.1mm
面 粗 さ：6S~10S
直 角 度：5~10分
だれ長さ：0.1t~0.3



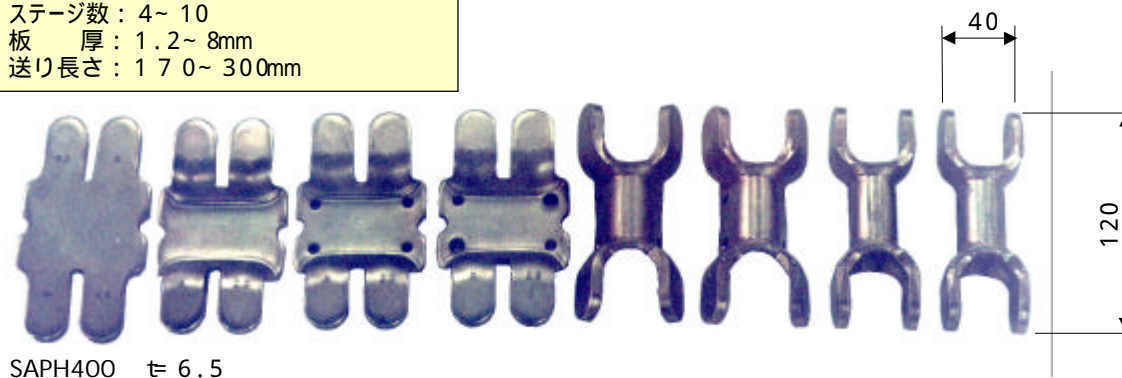
▶ 順送プレス加工

能 力：75ト ~ 300ト 6台
アイダエンジニアリング(株)
材 料 幅：30~600mm
板 厚：0.5~6.5mm
送り長さ：20~400mm



▶ トランスファプレス加工

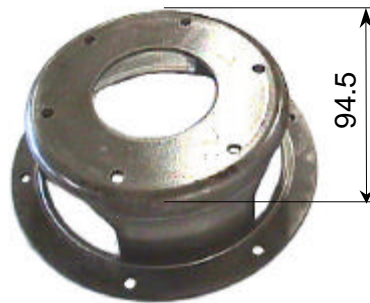
能 力：150ト ~ 500ト 6台
アイダエンジニアリング(株)
ステージ数：4~10
板 厚：1.2~8mm
送り長さ：170~300mm



プレス加工技術

▶ 絞り加工

SPHD t = 2.3



- 1B ブランク
- 2FR ロボット 2工程
- 3B カム・ピース
- 4F リストライク
- 5B トリム&ピース

SPHD t = 3.2



- 1B ブランク
- 2FT トランスファ 8工程
- 3FR ロボット 4工程
- 4F リストライク
- 5B M/C

SAPH-38 t = 3.5



- | | |
|----------------|--------------|
| 1B ブランク | 5B セギリ |
| 2FT トランスファ 8工程 | 6F コイニング |
| 3FR ロボット 4工程 | 7B M/C (歯切り) |
| 4F リストライク | |